STERLING

Mezclando | Transportando | **Secando**
Proceso de Enfriamiento | Transferencia de Calor | Reduccion de Tamano

AD Series

Productos para el secado de resina

Eficiencia energética

Bajo mantenimiento

Rendimiento de secado de primera clase

Configuraciones flexibles

Controles avanzados

Ofrecemos la gama más amplia de secadores de rueda desecante, diseñados específicamente para proporcionar una deshumidificación eficiente y económica, capaces de procesar desde 50 hasta 2,000 libras por hora.

www.sterlco.com

Eficiencia energética

Minimización de costos operativos

Nuestra rueda desecante optimizada, junto con un ciclo de regeneración eficaz, brinda una mayor eficiencia energética que reduce significativamente el consumo de energía. El modo SMART ajusta el flujo de aire del proceso, minimizando el uso de energía y evitando el secado excesivo de la resina.

Bajo mantenimiento

Incremento de la productividad mediante un tiempo de actividad confiable

Minimice el tiempo de inactividad en su operación con nuestra serie AD, que requiere mantenimiento menos frecuente y contribuye a la reducción de los costos operativos.

Rendimiento de secado de primera clase

Producción de piezas de alta calidad

Nuestro secador de rueda desecante de alta capacidad asegura un punto de rocío constante hasta -58 °F, garantizando una calidad uniforme de pieza a pieza.

Configuraciones flexibles

Optimización del uso del espacio

Gracias a nuestros carros portátiles, transporte integrado y configuraciones montadas en la máquina, todos en un diseño compacto, es posible integrar nuestros sistemas en casi cualquier espacio de planta.

Controles avanzados

Potenciación de la inteligencia de fábrica

Nuestra pantalla táctil a color, compatible con Industria 4.0 y dotada de controles patentados, ofrece una plataforma robusta para capturar y gestionar fácilmente los datos del proceso.

AD SERIES DESICCANT WHEEL DRYER

Rendimiento combinado con eficiencia

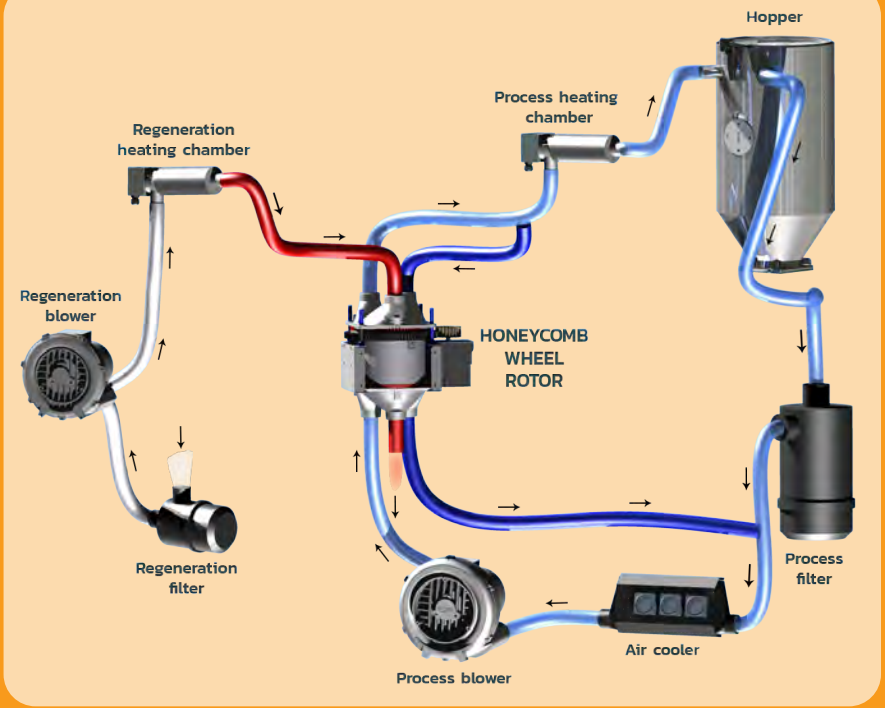
Sterling aporta un siglo de experiencia para ofrecer valor y calidad superiores. Nuestros secadores de rueda desecante de la serie AD se benefician del legado y la experiencia acumulada de Sterling para ofrecer un sistema óptimo para diversas aplicaciones de secado, incluyendo la extrusión, el moldeo por inyección y el moldeo por soplado.

Los secadores de rueda desecante representan la nueva generación de sistemas deshumidificadores. Estos son significativamente más eficientes, compactos y requieren menos mantenimiento que los modelos tradicionales. A diferencia de los secadores deshumidificadores convencionales, que utilizan un gran volumen de tamices moleculares en forma de pellets compuestos por al menos un 30% de arcilla —propensa a degradarse con el tiempo—, nuestra rueda desecante está construida a partir de un tamiz molecular puro, formado en una estructura de panal reforzada con acero.

¿Cómo funciona una secadora de ruedas?

El secador de ruedas funciona a través de tres procesos simultáneos: secado, regeneración y enfriamiento.

- En el circuito de secado, el aire húmedo procedente de la tolva pasa a través de un filtro, un enfriador y un soplador hacia la rueda desecante, extrayendo la humedad antes de ser reconducido hacia la tolva.
- El proceso de regeneración implica la eliminación de la humedad acumulada en la rueda desecante, empleando un sistema que incluye un filtro, un soplador y una cámara de calentamiento, donde se expulsa el aire caliente y húmedo.
- El enfriamiento se realiza después de la regeneración; una fracción del aire más frío se redirige hacia la rueda desecante antes del calentador, optimizando su capacidad de absorción de humedad para el siguiente ciclo de secado.



AD SERIES DESICCANT WHEEL DRYER

Diseñado para la eficiencia y el rendimiento

La tecnología de secado con rueda desecante es conocida por su excepcional capacidad de secado

Los secadores de rueda desecante de la serie AD son sistemas deshumidificadores eficaces, creados específicamente para la industria del plástico. Disponibles en tres configuraciones versátiles, estos secadores satisfacen las demandas de las situaciones de procesamiento más exigentes.

Ideales para la mayoría de aplicaciones de secado junto a la prensa y pequeños sistemas de secado central, estas máquinas manejan capacidades que van de 50 a 2,500 libras por hora (PPH). Equipados con una interfaz de usuario de pantalla táctil de alta resolución y un modo SMART, optimizan tanto el rendimiento de secado como el consumo energético. El control de modo SMART ajusta automáticamente el flujo de aire mediante un variador de frecuencia para prevenir el secado excesivo de la resina.

ADP Series

ADW Series

ADC Series

Configuraciones de sistema flexibles

Los secadores de rueda desecante de la serie AD están disponibles en tres configuraciones versátiles: ADP, ADW y ADC, cada una diseñada con la flexibilidad necesaria para cumplir con los requisitos más exigentes de diversas aplicaciones.

ADP Series

La serie ADP destaca por su flexibilidad, dado que la secadora y la tolva de secado están montadas de forma independiente, permitiendo una mayor adaptabilidad en el tamaño de la secadora según las necesidades específicas de rendimiento. Esta serie se ofrece en un amplio rango de tasas de rendimiento, desde 50 hasta 2,500 libras por hora (PPH).

ADW Series

La serie ADW se distingue por su diseño compacto, permitiendo que el secador y la tolva de secado se monten directamente en la garganta de alimentación de una máquina de proceso, lo cual es ideal para aplicaciones donde el espacio en el suelo es limitado. Esta configuración también ofrece la posibilidad de montaje en un carro, adaptándose así a diversas necesidades de procesamiento. La serie ADW está disponible con tasas de rendimiento que van de 50 a 160 libras por hora (PPH).

ADC Series

Aproveche una solución todo en uno para el secado con la serie ADC. Este modelo permite al operador transportar automáticamente el material desde la tolva de secado hasta la máquina de proceso mediante un sistema de transporte y controles integrados, eliminando la necesidad de adiciones o expansiones en los sistemas de transporte existentes. La serie ADC ofrece tasas de rendimiento de 50 a 250 libras por hora (PPH) y permite transportar material hasta 6 pies horizontalmente y 8 pies verticalmente.

Aplicaciones

Los secadores de rueda desecante de la serie AD son adecuados para una amplia gama de materiales y necesidades de fabricación de plásticos. Estos equipos son versátiles y eficaces para diversas aplicaciones, que incluyen:

- Moldeo por inyección
- Extrusión
- Triturado/Reciclaje
- Moldeo por soplado
- Rotomoldeo
- Termoformado

AD SERIES DESICCANT WHEEL DRYER

Características para el uso inteligente de energía y materiales

La tecnología de secado con rueda desecante es reconocida por su sobresaliente rendimiento

Los secadores de rueda desecante de la serie AD se destacan por su eficiencia energética, superando tanto a los secadores de lecho desecante tradicionales como a los secadores de aire comprimido. Equipados con una serie de características que favorecen el ahorro de energía, los secadores de la serie AD no solo ofrecen una reducción significativa en los costos operativos, sino que también contribuyen a un menor impacto ambiental.

Flujo de aire ajustable

Esta función dispone de dos modos: Manual y Avanzado.

- Modo Manual: Permite al operador establecer el caudal de aire como un porcentaje del flujo máximo. Una vez configurado, el secador mantiene constante este caudal de aire a lo largo de todo el proceso.

- Modo Avanzado: Facilita la selección entre recetas preestablecidas según el tipo de resina y la tasa de rendimiento. Además, proporciona al operador la opción de añadir sus propias recetas personalizadas. Este modo ajusta el flujo de aire específicamente para la receta elegida, optimizando el consumo energético frente a la configuración predeterminada del 100% del flujo de aire.

Modo SMART

El aire de retorno del proceso se supervisa mediante el modo SMART. Cuando la temperatura del aire de proceso y del aire de retorno es idéntica, indica que el material en la tolva de secado está completamente seco. Esta condición envía una señal al soplador de proceso para reducir su velocidad, evitando así el secado excesivo de la resina.

Equilibrio del flujo de aire

Cada secadora/tolva está equipada con un soplador independiente para garantizar un flujo de aire adecuado en cada tolva de secado. El flujo de aire necesario se ajusta conforme cambia el nivel en cada tolva.

Gestión de la protección del material y reducción de temperatura

Este sistema protege el material del secado excesivo mediante el control de la temperatura del aire de retorno, reduciendo la temperatura automáticamente si detecta que el material está seco.

HALO

Este dispositivo, instalado debajo de un receptor, mide el rendimiento de la resina en tiempo real, permitiendo la gestión instantánea del uso del material. HALO monitorea el consumo de resina y ajusta los parámetros de secado de acuerdo con las necesidades de producción en tiempo real.

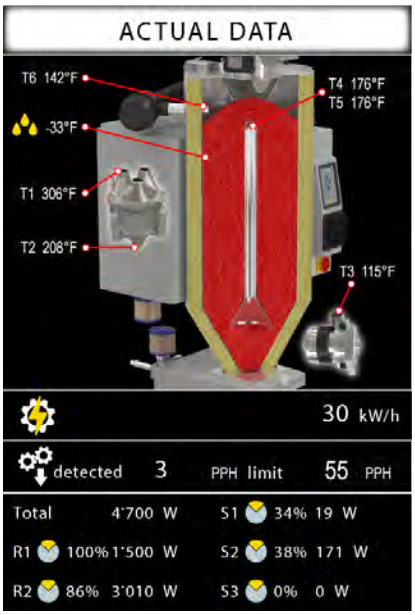
Auto Start

Esta tecnología permite al operador establecer una hora de inicio predeterminada para la secadora, asegurando que la resina esté lista para su uso al inicio de cada turno de producción.

Controles avanzados

Los controles intuitivos facilitan la operación y el monitoreo del rendimiento

La secadora de la serie AD incluye de serie una plataforma de controles intuitiva y aprobada por la industria. Su pantalla táctil de alta resolución de 7 pulgadas asegura una operación sencilla y eficiente. En la pantalla de inicio, se muestra una referencia visual de los datos del proceso y los parámetros críticos de secado, permitiendo una gestión óptima y fácil acceso a la información necesaria.



Todos los datos de secado se presentan en una sola pantalla para una visión completa y rápida: temperatura de secado, punto de rocío, rendimiento del material, potencia utilizada y consumo total de energía.

Además, permite visualizar rápidamente el tiempo de residencia y las tasas de procesamiento en libras por hora.

El PLC (Controlador Lógico Programable) equipado con una pantalla táctil a color y capacidades de monitoreo ofrece una plataforma excelente para visualizar y ajustar los parámetros de secado de manera eficiente.

La interfaz de control otorga a los operadores un poderoso control al alcance de su mano, con amplias capacidades estándar de registro de datos. Los datos visuales exhiben parámetros críticos que reflejan el rendimiento de la secadora y facilitan el monitoreo de la misma para identificar necesidades de mantenimiento específicas.

Sistemas de secado central modulares

En los sistemas de secado central, los secadores se ubican dentro de una sala de secado designada, generalmente separada del equipo de proceso. Los sistemas tradicionales emplean un secador grande para varias prensas. Sin embargo, el enfoque de secado central modular de Sterling implica el uso de varios secadores más pequeños, ofreciendo beneficios significativos en comparación con el uso de un único secador central grande.

Este enfoque modular facilita la expansión futura, asegura la continuidad en la producción, ocupa menos espacio y proporciona importantes ahorros de energía.

- **La redundancia maximiza el tiempo de actividad.** Si una secadora falla, las demás pueden continuar procesando, asegurando que la producción no se detenga y eliminando paradas por un único punto de fallo.
- **Flujo de aire ajustable = menor consumo energético.** En los sistemas de secado central tradicionales, las secadoras operan a plena potencia. Sin embargo, con un enfoque modular, el flujo de aire se ajusta a las necesidades específicas de producción, reduciendo así el consumode energía y la probabilidad de un secado excesivo.
- **Optimización de procesos.** Los parámetros de secado pueden ajustarse individualmente para cada material, y el proceso de secado puede ser calibrado según las características únicas de cada material, mejorando la eficiencia y calidad del secado.

Secado central modular de la serie AD

Seguridad en la Producción

+ Fácil de operar y controlar.
+ Si una unidad falla, todas las demás continúan funcionando.
+ Mantenimiento individualizado para cada unidad.

Rendimiento Energético

+ Posibilidad de incorporar fácilmente una secadora nueva, de cualquier tama
+ El caudal de aire se ajusta según la producción.
+ Cada secador configura su propia temperatura y temperaturas de regenerac

Expansión Futura

+ Facilidad para expandir la producción con la incorporación de nuevas secad restricciones de tamaño o dimensión.

Sterling también ofrece la flexibilidad de implementar sistemas de secado central tradicionales con secadores más grandes según las necesidades específicas del cliente.

Control preciso de su materia prima

El Halo es un anillo de pesaje instalado debajo de un receptor que facilita la medición en tiempo real del rendimiento del material, proporcionando un control preciso sobre un aspecto crítico de los costos de producción de plástico: la materia prima. Este dispositivo ofrece un método eficaz para monitorear el consumo de material, tanto para máquinas individuales como para el proceso de producción completo, incluyendo el almacenamiento de datos a largo plazo. El sistema de transporte puede consistir en un sistema Sterling, un cargador de tolva individual de terceros, o un receptor de sistema central. Además, Halo está disponible para integrarse en sistemas de secado de la serie AD, permitiendo el ajuste de los parámetros de secado según las necesidades de producción en tiempo real.

Medición en tiempo real
Mida con precisión el rendimiento del material en libras por hora en tiempo real.

Ajuste automático
El Halo controla el secador y ajusta los parámetros de secado automáticamente, adaptándose al proceso de producción.

Máxima Producción
Establezca una alarma cuando se exceda el rendimiento máximo, evitando así que material no secado sea transportado a la máquina de producción.

Transporte por peso
El Halo es el único producto a nivel mundial que controla un sistema de transporte basado en el peso, en lugar del tiempo, como es habitual. El tiempo de transporte es determinado automáticamente por el Halo.

Lote
El operador puede ingresar la cantidad de material deseada para la producción, y el Halo hará un seguimiento del peso acumulado, mostrará el tiempo restante y detendrá el proceso de carga al alcanzar el peso objetivo del lote.

Almacenamiento de datos
El Halo es capaz de detectar y mostrar la producción en tiempo real en libras por hora, junto con la cantidad exacta de material utilizado. Puede calcular y almacenar todo el material cargado por el receptor, permitiendo la recuperación de estos datos para análisis en intervalos horarios, diarios, mensuales o personalizados. El sistema registra la cantidad de material transportado, y los datos de consumo acumulado son accesibles en diversos formatos. Además, estos datos pueden integrarse en otros sistemas a través de canales de comunicación abiertos para facilitar un análisis más completo y la optimización de la producción.

AD SERIES DESICCANT WHEEL DRYER

Flexibilidad del sistema para satisfacer sus necesidades de procesamiento

Características y ventajas

RUEDA DESECANTE DE PANAL
- Punto de rocío constante (sin fluctuaciones ni picos de calor).
- Menor consumo de energía en la regeneración.

ENFRIAMIENTO POR AIRE DE RETORNO AIRE-AIRE
- Eficiencia mejorada: no requiere torre, agua fría ni aire comprimido.

SOPLADOR DE PROCESO DE VELOCIDAD VARIABLE
- Consume menos energía al adaptar el aire de proceso a la tasa de rendimiento.
- Reduce la posibilidad de secado excesivo de la resina (modo SMART).

SOPLADOR DE REGENERACIÓN DE VELOCIDAD VARIABLE
- Menor consumo de energía, ya que el flujo de aire de regeneración se ajusta para mantener el punto de rocío.

MEDIDOR DE ENERGÍA
- Muestra el consumo en kW.

DETECCIÓN DE RENDIMIENTO EN TIEMPO REAL CON
- Indica el rendimiento en libras/hora y kilogramos/hora.}

Opciones para maximizar el rendimiento de su planta de producción:

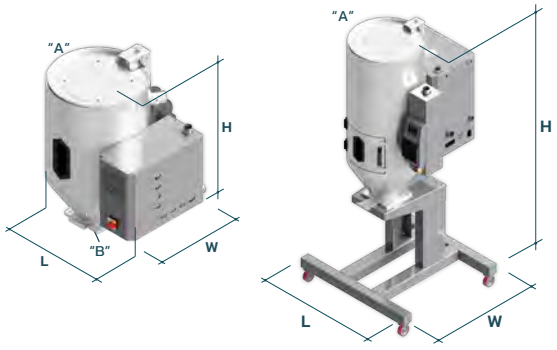
- **Sensores de punto de rocío**
- **Sensores de nivel**
- **Sensor de filtro**
- **Cajas de despegue**
- **Transporte para 2-3 estaciones**
- **Control remoto**
- **Comunicaciones Modbus RTU**
- **Varios bastidores móviles y estacionarios**
- **Pre-enfriador**
- **Voltaje estándar:**
  - 460/3/60
  Voltajes opcionales:
  - 230/3/60
  - 575/3/60

ADW SERIES SPECIFICATIONS

ADW Model	UNIT	ADW-50	ADW-80	ADW-160
Process air flow • Cubic Feet per Minute CFM/Cubic Meters per Hour CMH	Min [ft3/ min]/CMH	12/20	18/30	44/75
	Max [ft3/min]	29.5/50	47/80	94/160
Regeneration air flow • Cubic Feet per Minute CFM/Cubic Meters per Hour CMH	Min [ft3/min]	3/5	5.9/10	5.9/10
	Max [ft3/min]	8.9/15	35.5/60	35.5/60
MIN Processing Temperature	[°F]/C	131/55	131/55	131/55
MAX Processing Temperature Standard (MT)	[°F]/C	365/185	365/185	365/185
DEWPOINT	[°F]/C	-49/-45	-49/-45	-58/-50
Drying heater power	[kW]	2.5	3.5	7
Regeneration heater power	[kW]	1.5	1.5	3.5
Heating and regeneration blowers power	[kW]	0.2	0.5	1.6
Total combined power	[kW]	4.2	5.5	12.1
Power supply voltage	(V)	3 phase 460V 50/60Hz	3 phase 460V 50/60Hz	3 phase 460V 50/60Hz
Full load amps	(A)	9.1	9.9	17.9
Inlet / Outlet hose diameter	[in], cm	2, 5.1	2, 5.1	2.5, 6.4
Regeneration hose diameter	[in], cm	1.5, 3.8	1.5, 3.8	2, 5.1
Dryer weight	[lbs], kg	115, 52.2	122, 53.3	353, 160.1

Dryer & Drying Hopper Combinations

		Without Stand			With Stand					
Model	Hoppers Ft^3	L in.	W in.	H in.	L in.	W in.	H in.	Air Hose in.	Hopper Base Flange Diameter "B" in.	Lid Flange Diameter "A" in.
ADW-50	AH75 - 2.6	31.8	32.6	39.6	37	34.7	67.7	2	8.3"	11"
ADW-50	AH100 - 3.5	31.8	32.6	48.3	37	34.6	76.3	2		
ADW-50	AH150 - 5.3	34.2	36.2	52.6	37	36.7	80.7	2		
ADW-80	AH100 - 3.5	31.8	34.2	48.3	37	34.6	76.3	2		
ADW-80	AH150 - 5.3	34.1	37.8	52.6	37	36.7	82.1	2		
ADW-80	AH200 - 7.1	34.1	37.8	64.8	37	38.3	92.8	2		
ADW-160	AH300 - 10.6	-	-	-	42.1	50.4	98.8	2.5	13.8"	
ADW-160	AH400 - 14.1	-	-	-	42.1	50.4	108.7	2.5		
ADW-160	AH600 - 21.2	-	-	-	48.5	58.3	105.7	2.5		
ADW-160	AH800 - 28.3	-	-	-	48.5	58.3	119.9	2.5		

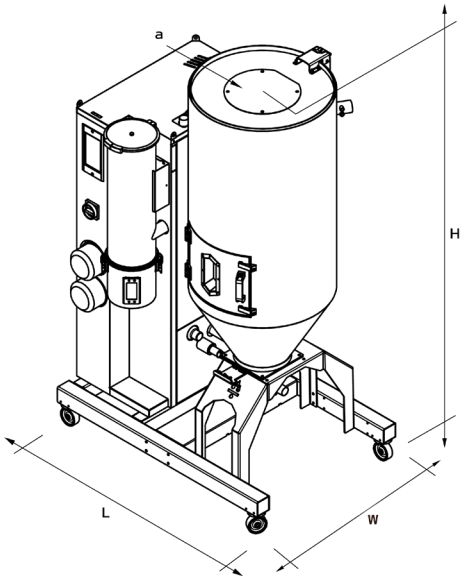


ADC SERIES SPECIFICATIONS

ADC Model	UNIT	ADC-50	ADC-80	ADC-160	ADC-250
Process air flow • Cubic Feet per Minute CFM/Cubic Meters per Hour CMH	Min [ft3/min]/ CMH	12/20	18/30	44/75	71/121
	Max [ft3/min]	29.5/50	47/80	94/160	147/250
Regeneration air flow • Cubic Feet per Minute CFM/Cubic Meters per Hour CMH	Min [ft3/min]	3/5	5.9/10	5.9/10	5.9/10
	Max [ft3/min]	8.9/15	35.5/60	35.5/60	53/90
MIN Processing Temperature	[°F]/C	122/50	131/55	131/55	131/55
MAX Processing Temperature Standard (MT)	[°F]/C	365/185	365/185	365/185	302/150
MAX Processing Temperature HT = high temp	[°F]/C				365/185
DEWPOINT	[°F]/C	-49/-45	-49/-45	-58/-50	-58/-50
Drying heater - standard temperature power	[kW]	2.5	3.5	7	7
Drying heater - high temperature power	[kW]	2.5	3.5	7	14
Regeneration heater power	[kW]	1.5	1.5	3.5	3.5
Conveying blower power	[kW]	1.1	1.1	2.2	2.2
Total combined power - standard temperature	[kW]	5.1	6.1	12.7	12.7
Total combined power - high temperature	[kW]	5.1	6.1	12.7	19.7
Power supply voltage	(V)	3 phase 460V 60Hz	3 phase 460V 60Hz	3 phase 460V 60Hz	3 phase 460V 60Hz
Full load amps Standard Temp	(A)	15	16	22	25.6
Full load amps High Temp	(A)	15	16	22	34.8
Inlet / Outlet hose diameter	[in], cm	2/5.1	2/5.1	2.5/6.4	2.5/6.4
Regeneration hose diameter	[in], cm	1.5/3.8	1.5/3.8	2/5.1	2/5.1
Conveying line size	[in], cm	1.5/3.8	1.5/3.8	2/5.1	2/5.1
Weight (excludes hopper & receivers)	[lbs], kg	308/140	330/150	tbd	tbd
Conveying parameters	FT	6' H, 8' V	6' H, 8' V	tbd	tbd

Dryer & Drying Hopper Combinations

Model	Hoppers Ft^3	Dimensions in Inches (mm)			Door	Filter	"a" In. (mm)
		L	W	H			
ADC-50	AH75 - 2.6	45 (1140)	32 (790)	63 (1603)	yes	cyclone - fabric	11" (280)
ADC-50	AH100 - 3.5	45 (1140)	32 (790)	72 (1823)			
ADC-50	AH150 - 5.3	45 (1140)	32 (790)	76 (1928)			
ADC-80	AH100 - 3.5	45 (1140)	32 (790)	72 (1823)			
ADC-80	AH150 - 5.3	45 (1140)	32 (790)	76 (1928)			
ADC-80	AH200 - 7.1	45 (1140)	32 (790)	88 (2242)			
ADC-160	AH300 - 10.6	56.7 (1440)	48 (1233)	94 (2396)			
ADC-160	AH400 - 14.1	56.7 (1440)	48 (1233)	104.2 (2648)			
ADC-160	AH600 - 21.2	66 (1680)	49 (1247)	105.7 (2684)			
ADC-160	AH800 - 28.3	66 (1680)	49 (1247)	120 (3046)			
ADC-250	AH300 - 10.6	56.7 (1440)	48 (1233)	94 (2396)			
ADC-250	AH400 - 14.1	56.7 (1440)	48 (1233)	104.2 (2648)			
ADC-250	AH600 - 21.2	66 (1680)	49 (1247)	105.7 (2684)			
ADC-250	AH800 - 28.3	66 (1680)	49 (1247)	120 (3046)			



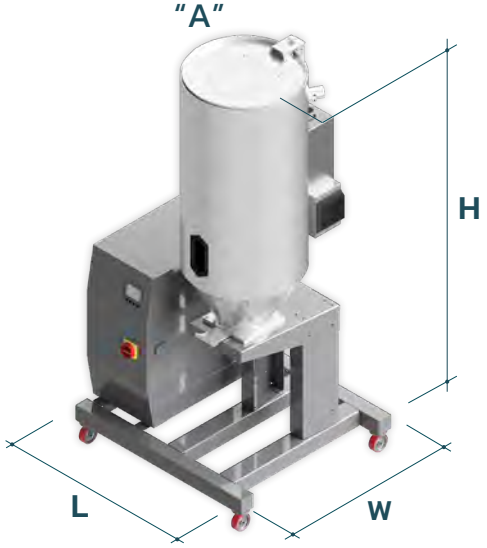
ADP SERIES SPECIFICATIONS

ADP Model	UNIT	ADP-50	ADP-80	ADP-160	ADP-250	ADP-400
Process air flow • Cubic Feet per Minute CFM/Cubic Meters per Hour CMH	Min [ft3/ min]/CMH	12/20	18/30	44/75	71/121	106/180
	Max [ft3/min]	29.5/50	47/80	94/160	147/250	236/401
Regeneration air flow • Cubic Feet per Minute CFM/Cubic Meters per Hour CMH	Min [ft3/min]	3/5	5.9/10	5.9/10	5.9/10	35.5/60
	Max [ft3/min]	8.9/15	35.5/60	35.5/60	53/90	88.5/150
MIN Processing Temperature	[°F]/C	122/50	131/55	131/55	131/55	131/55
MAX Processing Temperature Standard (MT)	[°F]/C	365/185	365/185	365/185	302/150	302/150
MAX Processing Temperature HT = high temp	[°F]/C	*	*	*	365/185	365/185
DEWPOINT	[°F]/C	-49/-45	-49/-45	-58/-50	-58/-50	-58/-50
Drying heater - standard temperature power	[kW]	2.5	3.5	7	7	14
Drying heater - high temperature power	[kW]	2.5	3.5	7	14.02	21.03
Regeneration heater power	[kW]	1.5	1.5	3.5	3.5	7
Heating and regeneration blowers power	[kW]	0.22	0.52	1.64	2.5	3.95
Total combined power - standard temperature	[kW]	4.2	5.5	12.1	13.0	25.0
Total combined power - high temperature	[kW]	4.2	5.5	12.1	20.0	32.0
Power supply voltage	(V)	3 phase 460V 50/60Hz	3 phase 460V 50/60Hz	3 phase 460V 50/60Hz	3 phase 460V 50/60Hz	3 phase 460V 50/60Hz
Full load amps Standard Temp	(A)	9.1	9.9	17.9	21.5	40.5
Full load amps High Temp	(A)	9.1	9.9	17.9	31	49.5
Inlet / Outlet hose diameter	[in], cm	2, 5.1	2, 5.1	2.5, 6.4	2.5, 6.4	4.5, 11.4
Regeneration hose diameter	[in], cm	1.5, 3.8	1.5, 3.8	2, 5.1	2, 5.1	2.5, 6.4
Dryer weight	[lbs], kg	102, 46.3	104, 47.2	302, 137	320, 145	598, 271.3

Dryer & Drying Hopper Combinations

Model	Hoppers Ft^3	Dimensions in Inches			Air Hose in.	Lid Flange Diameter "A" in.
		L	W	H		
ADP-50	AH75 - 2.6	37	33.5	67.7	2	11"
ADP-50	AH100 - 3.5	37	33.5	77.8	2	
ADP-50	AH150 - 5.3	37	33.5	80.7	2	
ADP-80	AH100 - 3.5	37	33.5	77.8	2	
ADP-80	AH150 - 5.3	37	33.5	80.7	2	
ADP-80	AH200 -7.1	37	33.5	92.3	2	
ADP-160	AH200 -7.1	56.7	45.5	90.5	2.5	
ADP-160	AH300 - 10.6	56.7	45.5	94.4	2.5	
ADP-160	AH400 - 14.1	56.7	45.5	103.8	2.5	
ADP-160	AH600 - 21.2	66.1	45.7	105.7	2.5	
ADP-250	AH300 - 10.6	56.7	45.5	94.4	2.5	
ADP-250	AH400 - 14.1	56.7	45.5	103.8	2.5	
ADP-250	AH600 - 21.2	66.1	45.7	105.7	2.5	
ADP-250	AH800 - 28.3	66.1	46.5	119.9	2.5	
ADP-400	AH600 - 21.2	72	49.2	106.4	4.5	
ADP-400	AH800 - 28.3	72	49.2	120.7	4.5	
ADP-400	AH1200 - 42.2	72	49.2	144.1	4.5	

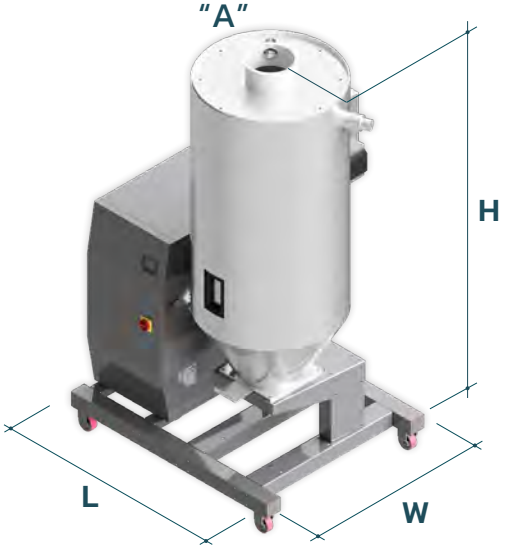
Hoppers 75L - 200L



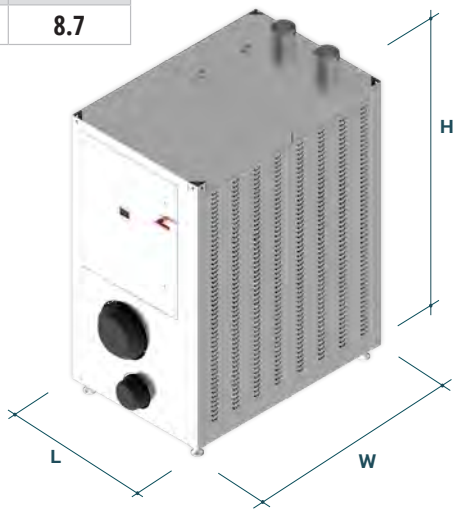
ADP SERIES SPECIFICATIONS (CONTINUED)

ADP Model	UNIT	ADP-630	ADP-900	ADP-1200	ADP-1700	ADP-2500
Process air flow • Cubic Feet per Minute CFM/Cubic Meters per Hour CMH	Min [ft3/ min]/CMH	177/301	200/340	265/450	530/900	530/900
	Max [ft3/min]	371/630	530/900	706/1200	1000/1700	1472/2501
Regeneration air flow • Cubic Feet per Minute CFM/Cubic Meters per Hour CMH	Min [ft3/min]	47/80	41/70	41/70	142/241	82/139
	Max [ft3/min]	142/241	200/340	265/400	354/601	530/900
MIN Processing Temperature	[°F]/C	131/55	131/55	131/55	131/55	131/55
MAX Processing Temperature Standard (MT)	[°F]/C	302/150	302/150	302/150	302/150	302/150
MAX Processing Temperature HT = high temp	[°F]/C	365/185	365/185	365/185	365/185	365
DEWPOINT	[°F]/C	-58/-50	-58/-50	-58/-50	-58/-50	-58
Drying heater - standard temperature power	[kW]	21.5	35	41.9	56	84.3
Drying heater - high temperature power	[kW]	35.1	41.9	56	77.03	111.8
Regeneration heater power	[kW]	10.5	14	21.03	27.8	42.1
Heating and regeneration blowers power	[kW]	6.79	9.7	14.9	22.3	29.8
Total combined power - standard temperature	[kW]	38.8	58.7	77.8	106.1	156.2
Total combined power - high temperature	[kW]	52.4	65.6	91.9	127.1	183.7
Power supply voltage	(V)	3 phase 460V 50/60Hz	3 phase 460V 50/60Hz	3 phase 460V 50/60Hz	3 phase 460V 50/60Hz	3 phase 460V 50/60Hz
Full load amps Standard Temp	(A)	61	99	134	187	268
Full load amps High Temp	(A)	80 (70)	108	153	215	305
Inlet / Outlet hose diameter	[in], cm	4.5, 11.4	6.3, 16	6.3, 16	8.7, 22.1	8.7
Regeneration hose diameter	[in], cm	2.5, 6.4	2x2.5, 2x6.4	2x2.5, 2x6.4	3x2.5, 3x6.4	4x2.5, 4x6.4
Dryer weight	[lbs], kg	609, 276	1332, 604	1453, 659	2084, 945	2x1453, 2x659

Hoppers 300L - 1200L



Model	L in.	W in.	H in.	Air Hose in.
ADP 630	25.6	62	62	4.5
ADP 900	43.1	78.9	63.3	6.3
ADP 1200	43.1	78.9	63.3	6.3
ADP 1700	45.9	81.3	88.4	8.7



Obtenga Mas De Su Planta De Produccion

Cuente con Sterling para brindarle todas las tecnologías que necesita para aumentar el tiempo de actividad, el ahorro de energia, el rendimiento en su operación y el incremento de su rentabilidad. Consulte a nuestro equipo de soporte técnico para evaluar sus cargas esperadas del sistema y las características de carga, energía y asuntos relacionados con el clima, así como la incorporación de nuevos equipos con equipamiento de la industria de plasticos que ya tenga.

Historia De Sterling

Sterling ha sido un innovador en la industria por más de 100 años. Las unidades de control de temperatura del molde continúan llamándose STERLCOS porque cuando traes un producto tan importante al mercado, el nombre se mantiene. Sterling tiene y sostiene una reputación de calidad y confiabilidad sin igual. Como líder de la industria, Sterling ofrece la más extensa línea de calentamiento y enfriamiento de procesos TCU's, enfriadores y sistemas de enfriamiento. Sterling suministra soluciones innovadoras para una amplia gama de industrias de procesos, y se ha convertido en líder en equipos de mezcla, secado, transporte y reducción de tamaño.

Servicio De Postventa Y Soporte

Sterling tiene una red de servicio en todo Estados Unidos y en varios lugares internacionales clave. Estamos enfocados en tener las personas y productos adecuados en los lugares adecuados para mantener a nuestros clientes funcionando de manera eficiente. Si necesita servicio en el sitio, servicio técnico y capacitación. Soporte de piezas o incluso reparación y restauración de productos, lo tenemos cubierto. Póngase en contacto con nuestro equipo hoy para todas sus necesidades de posventa al 262-641-8600 o service@acscorporate.com.

Acerca De ACS Group

El Grupo ACS diseña, fabrica, comercializa y respalda una de las líneas más completas de productos auxiliares para la industria de procesamiento de plásticos. A lo largo de los años, ACS GROUP ha crecido tanto orgánicamente a través de la innovación técnica como a través de la adquisición. ACS GROUP ofrece una línea de productos expansiva que incluye equipos de reducción de tamaño (molinos y trituradores), equipos de transporte de materiales, dispositivos de medición y mezcla, intercambiadores de calor (unidades de control de temperatura del molde y enfriadores), sistemas de secado y prensas hidráulicas.

ACS GROUP

ACS Group | 2900 South 160th Street, New Berlin, WI 53151
P: 1.262.641.8600 **E:** info@acscorporate.com **W:** acscorporate.com

Rev 02.20.2025 Sp